

كتاب تجارب معمل

.....الفلزات.....

أولاً: بيانات المعمل الأساسية

إسم المعمل: معمل الفلزات والمعادن

القسم العلمي: هندسة الإنتاج والتصميم الميكانيكى

المشرف: أ.د/ سيد عبد الرسول و د/ نهى فوده

مهندس المعمل:

أمين المعمل: أستاذ حسين إبراهيم المتولى

التليفون: ١٣١٠

الموقع بالنسبة للكلية: مبنى المعامل الشرقى أسفل المكتبة

مساحة المعمل: ٩*١٤ متر مربع

ثانياً: قائمة بالأجهزة والمعدات الموجودة بالمعمل:

Serial Number	العدد	إسم الجهاز	م
JENA VERT(861098)	واحد	ميكروسكوب ضوئي بالكاميرا	١
MF203335/MF203782	ثلاثة	ميكروسكوب ضوئي للكشف عن المعادن	٢
MF203787/206721	واحد	ميكروسكوب استرسكوب	٣
MODEL HV-1000	واحد	جهاز إختبار الصلادة HV/KH	٤
UNVLUABLE	واحد	جهاز إسقاط ضوئي	٥
SE124	واحد	جهاز تسجيل للكهرباء والفولت	٦
T62118	واحد	جهاز ميكروسكوب كشف عن المعادن	٧
725735	واحد	جهاز إختبار صلادة M.V.	٨
289532	واحد	جهاز ميكروسكوب بكاست إسقاط	٩
	واحد	ماكينة قطع المعادن بجهاز تبريد	١٠
3325	واحد	فرن تحكم أوتوماتيكي لقياس التمدد	١١
12/65/93 Tmax 1200C	واحد	فرن معالجه حراريه أوتوماتيكي	١٢
D 79L006	واحد	فرن تجفيف عينات	١٣
D80E188	واحد	فرن تجفيف عينات	١٤
C8836/65	واحد	فرن معالجه حراريه حتى 1050C	١٥
842230	واحد	ماكينة تلميع عينات	١٦
	واحد	ماكينة تلميع عينات	١٧
	واحد	ماكينة تجليخ عينات	١٨
5808	واحد	جهاز قياس الصلاده بمقياس روكويل	١٩
5801	واحد	جهاز قياس الصلاده بمقياس برنل	٢٠
403115	ثلاثة	جهاز ضوئي لقياس الحراره	٢١
403119	واحد	جهاز تلميع كميائي للعينات	٢٢
5233463 8.25in	واحد	منشار حديد كهربائي لقطع الأخشاب	٢٣
23250	واحد	جهاز شوز لإختبار الصلاده	٢٤

		بعض مشاريع التخرج وهي تعمل	٢٥
إكسسوارات لأجهزه إلكترونيه			
(MVD 2406A)	واحد	مكبر هك	٢٦
(62411) (KAB 0104-10)	واحد	جهاز قياس الإزاحة كابل توصيل	٢٧
(62412) (KAB 0104-10)	واحد	جهاز قياس الإزاحة كابل توصيل	٢٨

ثالثاً: قائمة بالتجارب التي تؤدي داخل المعمل:

م	التجربة	الغرض منها
١	الفحص المجهرى لبعض المعادن	كشف البنية الداخليه والتركيب البلورى للمعادن
٢	قياس صلاده المعادن بمقاييس مختلفه	تحديد درجه صلاده المعادن
٣	المعالجات الحراريه المختلفه	كيفية تأثير المعالجات الحراريه مع بنيه المعادن
٤	المعالجات الحراريه السطحيه المختلفه	تأثيرها على الخواص الميكانيكيه للمعادن
٥	قياس التمدد الحرارى لمعادن مختلفه	كيفية اجراء التجربه وتحديد المعامل

رابعاً: الخدمات المجتمعية التي يؤديها المعمل:

- عدد المستفيدين من المعمل: حسب الطلب

- الجهات التي تتعاون مع المعمل: لا يوجد

- الدخل السنوي للمعمل: لا يوجد

- الجهات الممولة لأنشطة المعمل: لا يوجد

- المشاريع التنافسية التي يشارك فيها المعمل: لا يوجد.

خامساً: الخدمات الطلابية التي يؤديها المعمل:

- عدد الطلاب المستفيدين من المعمل: مرحلة البكالوريوس والدراسات العليا
- الأقسام العلمية المستفيدة من المعمل: نخدم كل الأقسام العليه بالكلية

- الفرق الدراسية المستفيدة من المعمل: الصف الأول والثاني والثالث

- المقررات الدراسية التي تستفيد من المعمل: مواد هندسيه (١) – مواد هندسيه (٢) –
مقرر إختياري (١)

- الأنشطة الطلابية داخل المعمل:

- عدد طلاب الدراسات العليا المستفيدين من المعمل:

- عدد الرسائل العلمية التي تمت في المعمل:

▪ عدد الدورات التدريبية التي تمت في المعمل:

▪ المسابقات العملية التي شارك فيها طلاب من المستفيدين من المعمل:

التجربة الأولى

■ بيانات عامة:

إسم التجربة: الفحص المجهرى لبعض المواد

الفرقة المقرر عليها التجربة: الصف الأول إنتاج

الفصل الدراسي: الأول

الأدوات المطلوبة للتجربة:

- ١- ماكينه قطع العينات
- ٢- ماكينه التجليخ للعينات
- ٣- ماكينه التلميع للعينات
- ٤- محاليل الإظهار
- ٥- فرن التجفيف
- ٦- الميكروسكوب

■ الأساس النظري للتجربة:

تأثير حجم الحبيبات على الخواص الميكانيكية للمعادن

■ خطوات تنفيذ التجربة:

- ١- يتم تحديد نوع المعدن المراد فحصه
- ٢- تثبيت المعدن على ماكينه القطع
- ٣- يتم قطع المعدن على شكل إسطوانه ٢٠ مم
- ٤- يتم تجليخ السطح المراد فحصه على ماكينه التجليخ الخشن لمده ٢ دقيقه
- ٥- يتم تجليخ السطح المراد فحصه على ماكينه التجليخ الناعم لمده ٢ دقيقه
- ٦- يتم تلميع السطح المراد فحصه على ماكينه التلميع حتى يتحول السطح الى سطح مرآه
- ٧- يتم فحص السطح لمعرفة الفراغات الموجوده بالمعدن
- ٨- يتم وضع العينه فى محلول الإظهار حسب نوع المعدن مع التقليب لمده دقيقه
- ٩- يتم غس العينه بالماء الجارى لمده ٣ دقائق لإزاله محلول الإظهار
- ١٠- يتم تجفيف العينه بعد ذلك
- ١١- توضع العينه على ميكروسكوب لفحص التركيب الحبيبي بها وتوزيع الحبيبات والتعرف على حدودها

▪ مناقشة النتائج:

■ أسئلة عامة:

.....

.....